रजिस्ट्री सं. डी.एल.- 33004/99 REGD. No. D. L.-33004/99



सी.जी.-डी.एल.-अ.-21062024-254846 CG-DL-E-21062024-254846

असाधारण EXTRAORDINARY

भाग III—खण्ड 4 PART III—Section 4

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 425] No. 425] नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, जून 20, 2024/ज्येष्ठ 30, 1946 NEW DELHI, THURSDAY, JUNE 20, 2024/JYAISHTHA 30, 1946

कर्मचारी राज्य बीमा निगम

अधिसूचना

नई दिल्ली, 18 जून, 2024

सं. N-17011/1/UK/2024-यो एवं वि—कर्मचारी राज्य बीमा (सामान्य) विनियम, 1950 के विनियम 95-क के साथ पठित कर्मचारी राज्य बीमा अधिनियम 1948, (1948 का 34) की धारा 46(2) द्वारा प्रदत्त शक्तियों के अनुसरण में महानिदेशक ने 01.04.2024 ऐसी तारीख के रूप मे निश्चित की है जिसमें उक्त विनियम 95-क में निर्दिष्ट चिकित्सा हितलाभ उत्तराखंड राज्य के जिले नामत: (1) अल्मोड़ा (2) बागेश्वर (3) चमोली (4) चंपावत (5) पिथौरागढ़ (6) रुद्रप्रयाग (7) उत्तरकाशी के सभी क्षेत्रों में बीमांकित व्यक्तियों के परिवार पर प्रवृत होंगे।

दीपक जोशी, बीमा आयुक्त (यो एवं वि)

[विज्ञापन-III/4/असा./194/2024-25]

3651 GI/2024 (1)

EMPLOYEES' STATE INSURANCE CORPORATION NOTIFICATION

New Delhi, the 18th June, 2024

No. N-17011/1/UK/2024-P&D—In pursuance of powers conferred by Section 46(2) of the Employees' State Insurance Act, 1948 (34 of 1948), read with Regulation 95-A of the Employees' State Insurance (General) Regulations, 1950, the Director General has fixed the 1st April, 2024 as the date from, which the medical benefit as laid down in the said Regulation 95-A shall be extended to the families of insured persons in all the areas of districts namely (1) Almora (2) Bageshwar (3) Chamoli (4) Champawat (5) Pithoragarh (6) Rudraprayag (7) Uttarkashi in the state of Uttarakhand.

DEEPAK JOSHI, Insurance Commissioner (P&D)

[ADVT.-III/4/Exty./194/2024-25]